



**ТИП КРАСКИ** Полуглянцевая, желеобразная, уретано-алкидная краска. Полуглянцевая.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Применяется для финишной окраски деревянных и загрунтованных металлических поверхностей внутри и снаружи помещений.

Следует избегать темных оттенков для окраски наружных поверхностей.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Содержание сухих веществ** Прим. 53 объемных %

**Летучие органические вещества (VOC)** Продукт не включен в Европейскую директиву по летучим органическим веществам (VOC).

**Практический расход** Однослойное нанесение на гладкую поверхность: 8 - 12 м<sup>2</sup>/л

**Плотность** прим. 1,3 г/мл

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- на ощупь через 4 часа  
- нанесение следующего на следующий день  
**слоя** При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.

**Разбавитель, очистка инструментов** TEKNOSOLV 1621 (солювент нафта) или при нанесении распылителем TEKNOSOLV 9500.

**Глянец** Полуглянцевый

**Цвета** Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

**Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)**  
**База 1:** 0,45 L, 0,9 L, 2,7 L, 9 L  
**База 3:** 0,45 L, 0,9 L, 2,7 L, 9 L  
**черная** 0,5 L, 1 L

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.  
ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

**См. на обороте**

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой.  
Ранее окрашенную поверхность вымыть средством для очистки окрашиваемых поверхностей RENSA SUPER.  
Удалить хрупкий и неплотный слой краски.  
С металлических поверхностей удалить ржавчину стальной щеткой.  
Твердые или глянцевые поверхности отшлифовать до матовости и удалить пыль после шлифования.  
Пазы и трещины заделать шпатлевкой SILORA A. Поверхность отшлифовать и удалить пыль.

**Грунтовка**

Металлические поверхности грунтовать антикоррозионной краской FERREX.  
Неокрашенные деревянные поверхности и поверхности древесно-стружечных плит, а также поверхности, окрашенные алкидными, масляными или каталитными красками грунтовать адгезионной грунтовкой FUTURA 3.

**Нанесение**

Краска по своему состоянию является желеобразной, поэтому, ее следует тщательно перемешивать перед нанесением.  
Краску наносить кистью, валиком или распылителем.  
Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".  
Для нанесения распылителем краску разбавить на 5 - 15 объемных % разбавителем TEKNOSOLV 9500.  
Возможное следующее нанесение выполнять, когда краска высохнет на следующий день.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.

---



VE\_636\_Tuoteseloste.pdf